



HORMIGÓN

Predosificado H-20

CÓD.: TX-H20

Descripción:

Hormigón predosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cementos y aditivos especiales. Diseñado para la confección de cimientos, sobrecimientos, fundaciones aisladas, cadenas, pilares y pisos de tránsito peatonal y vehicular liviano.

1. PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- Las superficies se deben encontrar limpias, libres de polvo, partículas sueltas y cualquier otra sustancia que pueda afectar una buena adherencia.
- Al momento de comenzar con el hormigonado, la base debe estar saturada superficialmente seca.

2. PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclado mecanizado:

1. Coloque el 80% del agua indicada en el saco o ficha técnica en la betonera.
2. Vierta el contenido del saco y revuelva por 2 minutos.
3. Añada el resto del agua y revuelva hasta obtener una mezcla homogénea, aproximadamente 3 minutos.

Mezclado manual:

1. Vierta el contenido total del saco en un recipiente estanco.
2. Añada el agua indicada en el saco o la ficha técnica del producto. Solamente debe utilizar agua potable.
3. Revuelva hasta obtener una mezcla homogénea.
4. No agregue ningún aditivo a la mezcla sin consultar previamente al departamento técnico de Morteros Transex.

3. APLICACIÓN

- Cuidar que los moldajes sean estancos, para evitar la pérdida de lechada.
- Compactar el hormigón mediante un pisón de punta redondeada o una sonda vibradora (no se debe vibrar en exceso).

4. PRECAUCIONES POSTERIORES

- Curado: mantener húmedo durante 7 días, para esto debe utilizar agua potable. Comenzar el curado cuando la mezcla sea capaz de soportar el riego de agua.
- Procurar no sobre trabajar las superficies.
- En radiers confeccionar paños de 16 m² como máximo.
- Evitar que los hormigones queden expuestos al sol directo y a vientos excesivos.

5. DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFIC.
Resistencia a la compresión	kgf/cm ²	200
Resistencia a la tracción directa	kgf/cm ²	3
Retentividad	%	> 70
Trabajabilidad en cono de Abrams	cm	6 ± 1
Tamaño máximo nominal	mm	8,0
Dosis de agua	cc/kg	114 ± 14
Envases	-	35 kg y granel
Rendimiento	cc/kg	485 ± 28