



# MORTERO DE PISO

## M-20

**CÓD.: TX-PM20**

### Descripción:

Mortero predosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cementos y aditivos especiales. Diseñado para la confección de sobrelosas y radieres.

### 1. PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- La superficie se debe encontrar limpia, libre de polvo, partículas sueltas y cualquier otra sustancia que pueda afectar una buena adherencia.
- Al momento de comenzar con la aplicación, la superficie debe estar saturada, superficialmente seca.

### 2. PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclado mecanizado:

1. Coloque el 80% del agua indicada en el saco o ficha técnica en la betonera.
2. Vierta el contenido del saco y revuelva por 2 minutos.
3. Añada el resto del agua y revuelva hasta obtener una mezcla homogénea, aproximadamente 3 minutos.

Mezclado manual:

1. Vierta el contenido total del saco en un recipiente estanco.
2. Añada el agua indicada en el saco o la ficha técnica del producto. Solamente debe utilizar agua potable.
3. Revuelva hasta obtener una mezcla homogénea.
4. No agregue ningún aditivo a la mezcla sin consultar previamente al departamento técnico de Morteros Transex.

### 3. APLICACIÓN

- Para dar el nivel de piso terminado, confeccione maestras y fajas, con el mismo material o mediante perfiles metálicos.
- Aplique y distribuya con pala.
- Enrase mediante regla y de la terminación con llana o platacho, según la rugosidad deseada.

### 4. PRECAUCIONES POSTERIORES

- Curado: mantener húmedas las sobrelosas o pisos durante 7 días, para esto debe utilizar agua potable. Comenzar el curado cuando la mezcla sea capaz de soportar el riego de agua.
- Procurar no sobre trabajar las superficies.
- Confeccionar como máximo paños de 16 m<sup>2</sup>.
- Evitar que los pisos o sobrelosas queden expuestos al sol directo y a vientos excesivos.

### 5. DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFIC.
Resistencia a la compresión	kgf/cm <sup>2</sup>	200
Resistencia a la tracción directa	kgf/cm <sup>2</sup>	3
Retentividad	%	> 70
Trabajabilidad en mesa de sacudida	mm	180 ± 5
Tamaño máximo nominal	mm	8,0
Dosis de agua	cc/kg	111 ± 12
Envases	-	45 kg
Rendimiento	cc/kg	489 ± 22